

驱动安装

-

-
- 选择系统 (x86/x64)
- Select OS
- ☐ Windows 2000
 ☐ Windows XP
 ☐ Windows 2003
- ☐ Windows Vista
 ☒ Windows 7
 ☐ Windows 10
- 安装虚拟串口驱动
- 安装打印机驱动 (N) >
- 退出 (E)
- 本驱动适用于Windows x86/ x64系统

-
- Detail Setting (x86/x64)
- Install Module: GP-C80180 Series
- Printer Setting
- ☒ Set Default
- Printer Name
- GP-C80220 Series
- GP-C80250 Series
- GP-F80250 Series
- GP-F80300 Series
- GP-C80160 Series
- GP-C80250 Series
- GP-C80300 Series
- GP-B0350 Series
- GP-D801 Series
- GP-B002 Series
- GP-L80160 Series
- GP-L80180 Series
- GP-L80250 Series
- GP-L80300 Series
- GP-U80160 Series
- GP-U80250 Series
- GP-U80300 Series
- GP-H80300 Series
- GP-P80300 Series
- GP-F80300 Series
- GP-380250 Series
- Step (0) >
- Exit (X)
- 本驱动程序用于#induo-MR8011 S-Webex Series

-
- Detail Setting (x86/x64)
- 选择端口 (x86/x64)
- 指定端口
 端口用于连接打印机和计算机。
 指定使用的端口。如果使用TCP/IP或一下未列出的其他端口类型进行连接，请
 创建一个新端口。
- | Port | Type |
|------------------------|-------------|
| WSD-2617441-0063-46... | WSD 端口 |
| USB001 | USB 虚拟打印机端口 |
| SUSBAX | 传真监视器端口 |
| COM1 | 本地端口 |
| COM2 | 本地端口 |
| COM3 | 本地端口 |
| COM4 | 本地端口 |
- 已创建端口... 配置端口...
- < 返回 (B) 安装 (I) 取消 (C)
- 本驱动程序用于Windows X86 / X64系统

保修条款

1. 保修仅限于由材料或制造工艺不良所导致的产品故障。
2. 保修期限自客户购买之日起计算（以购机发票为准），若客户无法提供发票，则以产品出厂日算起。
3. 保修期限：
 - a. 打印机整机15个月。
 - b. 打印头质保15个月或50公里打印长度，以先达到者为保修期限。
 - c. 切刀保修期为半年。

1. 对于符合保修期和保修范围的产品免费保修。
2. 进行保修时需出示保修卡。
3. 保修期外或不属于保修范围的维修服务，佳博科技按标准收取费用。
4. 非佳博技术认证拆卸或维修产品，保修失效。
5. 送修机器必须按原包装封装，或采用具有相当保护力的封装，由于运输包装损坏不在保修范围之内。

非保修条款

- 以上条款最终解释权属于珠海浩盛标签打印机有限公司。

电子电气产品有害物质限制使用的说明

- | 部件名称 | 有毒有害物质或元素 | | | | | |
|---------|-----------|--------|--------|------------|------------|--------------|
| | 铅 (Pb) | 汞 (Hg) | 镉 (Cd) | 六价铬 (Cr6+) | 多溴联苯 (PBB) | 多溴二苯醚 (PBDE) |
| 电源/电气组件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 打印头 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 金属部件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 主板 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 线材 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 包装材料及附件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
- 本表依据SJ/T11364的规定编制。
- O：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T26572—2011规定的限量要求以下。
- X：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T26572—2011规定的限量要求。

-  中华人民共和国境内销售的所有电子电气产品必须标识此标志，标志内的数字代表在正常使用状态下的电子电气产品的环保使用期限。

-  **警告:** 该产品为A级产品。在居住环境中, 运行此设备可能会造成无线电干扰。
-  **警告:** 有尖锐边缘, 请勿触摸。
-  **警告:** 热零部件! 触摸该零部件时会烫伤手指, 关闭电源后等待半小时才能触摸零部件。



扫描二维码下载驱动，或登录官网下载
<https://www.gprinter.net>

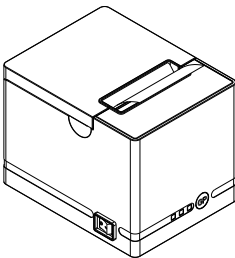


快速安装指南

GP-C80180系列 热敏票据打印机

(本指南支持GP-C80180系列机型，此指南以其中一个机型为例说明)

产品图：



认识产品接口：

(图1为串口+USB机型，图2为网口机型)

图1

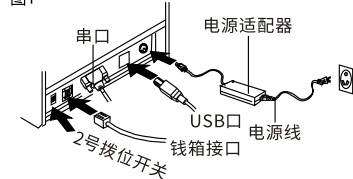
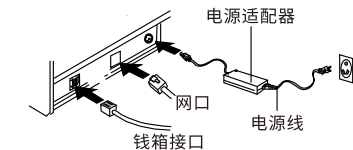


图2



注意：

图片中打印机的传输接口及外观会根据您所购买的机种类型而有所差异，实际传输接口及外观请以实物为准。

产品标准号: GB/T29267-2012

本设备包含型号核准代码（分别）为：

CMIIT ID：2021DP14290、

CMIIT ID：2021DP11268、

CMIIT ID：2020DP5109（M）、

CMIIT ID：2019DP8740、

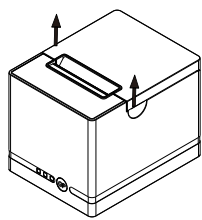
CMIIT ID：2018DP1893的无线电发射模块，不同模块以实际产品为准。

安装纸卷

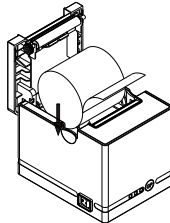
- 按照图标方向打开打印机上盖。
- 按照图标方向安装纸卷，注意纸的方向。
- 按照图标方向拉出一段纸到机身外部，并合上盖子。

按步骤安装纸卷

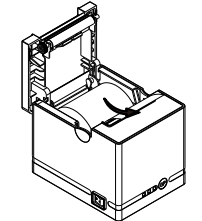
a



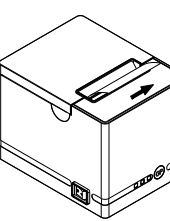
b



c

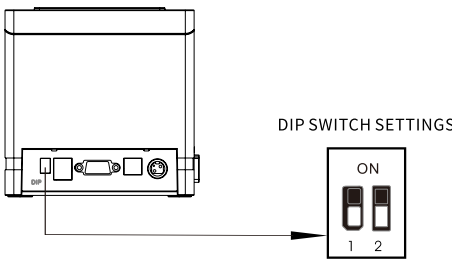


d



拨位开关说明

DIP开关只适用于串口+USB机型说明



物理开关说明

串口	SW-1	ON	OFF	ON	OFF
	SW-2	ON	ON	OFF	OFF
	波特率	38400	115200	9600	19200

- 警告：在拨动拨位开关功能前，须先关闭打印机后再进行操作；
- 注意：波特率只针对带有串口的机型才能实现其功能

软开关说明

1. 打开通过下载的打印机设置工具，

选择连接端口 → 高级模式 → DIP设置

2. 开启DIP设置 → 根据需要勾选或取消

→ 最后点击设置DIP，完成设置

开启DIP设置

☐ 1.开启切刀

☐ 2.开启蜂鸣器

☐ 3.打印浓度：浅

☐ 4.双字节模式（中文）

☐ 5.每行字符数：48

☐ 6.开启切刀与钱箱（来单提醒）

☐ 7.波特率

☐ 8.波特率

目前波特率：19200

设置DIP

技术参数

型号	GP-C80180 Series	
打印速度	180毫米/秒	200毫米/秒
打印宽度	72 毫米	
字符大小	ANK字符：Font A：12×24点 Font B：9×17点 简体/繁体中文：24×24点	
使用字库	简体中文GB18030、繁体中文BIG5、日文字库	
打印命令	兼容ESC/POS命令	
接口类型	标配：串口+USB 选配：USB+WiFi、USB+蓝牙	选配：网口
耐磨性	150KM	
切刀寿命	150万次	
条形码类型	UPC-A/UPC-E/JAN13(EAN13)/JAN8(EAN8)/ITF/CODABAR/ CODE39/CODE93/CODE128/QRCODE	
纸厚	0.06~0.08毫米	
存储器	4M	
电源适配器	外置	
电源输入	DC 24V/1.5A	
钱箱控制	DC 24V/1A	
工作环境	温度：5°C~40°C，湿度：20%~90%	
存储环境	温度：-25°C~55°C，湿度：20%~93%	

注：计划产品铭牌贴在机器底部，请留意实时信息！

APP下载/微信公众号

APP下载



Dlabel for Gprinter



Gprinter



GprinterLife

佳博微信公众号



保修卡/合格证

用户名称	
用户电话	
购买日期	
产品型号	
产品规格	
机器故障	

合格证
Certificate

公司：珠海浩盛标签打印机有限公司
网址：https://www.gprinter.net