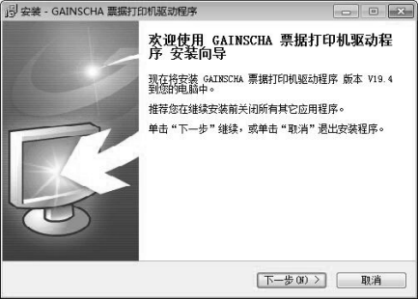


驱动安装

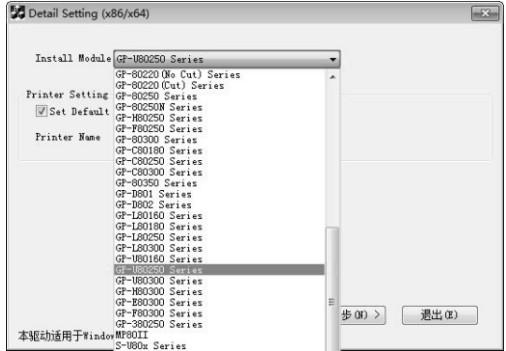
a. 双击打开通过下载的驱动压缩文件夹，并打开GAINSCHA 票据打印机驱动程序V19.4，点击下一步；



b. 选择符合你的计算机操作系统，选择安装打印机驱动；



c. 选择 GP-U80250 Series；点击下一步；



d. 选择指定的打印机端口，点击安装；



保修条款

保修范围及期限

1. 保修仅限于由材料或制造工艺不良所导致的产品故障。
2. 保修期限自客户购买之日起计算（以购机发票为准），若客户无法提供发票，则以产品出厂日算起。
3. 保修期限：
 - a. 打印机整机15个月。
 - b. 打印头质保15个月或50公里打印长度，以先达到者为保修期限。
 - c. 切刀保修期为半年。

保修服务原则

1. 对于符合保修期和保修范围的产品免费保修。
2. 进行保修时需出示保修卡。
3. 保修期外或不属于保修范围的维修服务，佳博科技按标准收取费用。
4. 非佳博技术认证拆卸或维修产品，保修失效。
5. 送修机器必须按原包装封装，或采用具有相当保护力的封装，由于运输包装损坏，不在保修范围之内。

非保修条款

1. 无保修卡或者保修卡内容被涂改。
2. 未按使用手册维护打印机，导致打印机损坏。
3. 打印机进水或有异物造成损坏。
4. 由于使用厚度超标的打印介质造成打印头损坏。
5. 使用劣质耗材导致打印头损坏。
6. 由于使用环境不当或不可抗力造成损坏。
7. 把打印机作其他超出使用范围用途。
8. 非佳博技术工程师维修所造成的损坏。

以上条款最终解释权属于珠海浩盛标签打印机有限公司。

电子电气产品有害物质限制使用的说明

1、产品中有害物质的名称及含量：

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电源/电气组件	×	○	○	○	○	○
打印头	×	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
主板	×	○	○	○	○	○
线材	×	○	○	○	○	○
包装材料及附件	○	○	○	○	○	○

本表依据SJ/T11364的规定编制。
O：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T26572—2011规定的限量要求以下。
X：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T26572—2011规定的限量要求。

2、电子电气产品有害物质限制使用标志：

 中华人民共和国境内销售的所有电子电气产品必须标识此标志，标志内的数字代表在正常使用状态下的电子电气产品的环保使用期限。



佳博售后服务

GP-U80250系列 热敏票据打印机
(本手册支持U80250系列机型，此手册以其中一个机型为例说明)



售后服务



驱动下载

扫描二维码下载驱动，或登录官网下载
<https://www.gprinter.net>

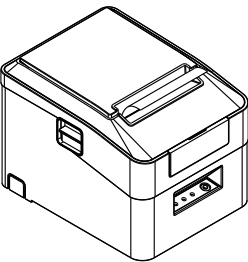
- ⚠ **警告：** 该产品为A级产品。在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。
- ⚠ **警告：** 有尖锐边缘，请勿触摸。
- ⚠ **警告：** 热零部件！触摸该零部件时会烫伤手指，关闭电源后等待半小时才能触摸零部件。

快速安装指南

GP-U80250系列 热敏票据打印机

(本指南支持U80250系列机型，此指南以其中一个机型为例说明)

产品图：



产品标准号: GB/T29267-2012

本设备包含型号核准代码（分别）为：

CMIIIT ID：2021DP14290、

CMIIIT ID：2021DP11268、

CMIIIT ID：2020DP5109（M）、

CMIIIT ID：2019DP8740、

CMIIIT ID：2018DP1893的无线电发

射模块，不同模块以实际产品为准。

认识产品接口：

(接口图为串口+USB/网口)

a. 将适配器电缆连接到打印机电源接口上。

b. 将接口电缆连接到打印机后面端口。

c. 将收银盒线连接到打印机后面的收银盒接口上。

图1

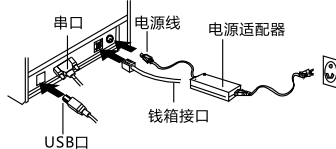


图2



注意：

图片中打印机的传输接口及外观会根据您所购买的机种类型而有所差异，实际传输接口及外观请以实物为准。

安装纸卷

a. 按照图标方向打开打印机上盖。

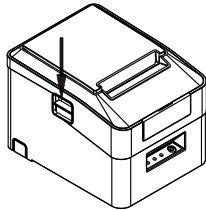
b. 按照图标方向安装纸卷，注意纸的方向。

c. 按照图标方向拉出一段纸到机身外部，并合上盖子。

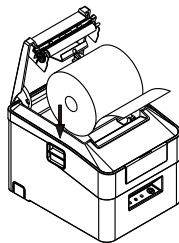
d. 盖好上盖，按住打印机盖中部，稍用力压紧，避免纸卷错位。

按步骤安装纸卷

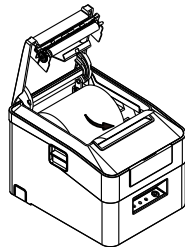
a 按此处开盖



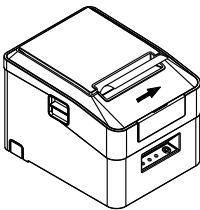
b



c



d



拨位开关说明

物理开关说明

接口	拨位开关	功能		ON	OFF
USB/串口	SW-1	选择切刀		关闭	打开
	SW-2	选择蜂鸣器		打开	关闭
	SW-3	选择打印浓度		浓	淡
	SW-4	双字节模式		关闭	打开
	SW-5	每行字符数		42	48
	SW-6	切刀后开钱箱		打开	关闭
串口	SW-7	ON	OFF	ON	OFF
	SW-8	ON	ON	OFF	OFF
	波特率	38400	115200	9600	19200

警告：在拨动拨位开关功能前，须先关闭打印机后再进行操作；

注意：波特率只针对带有串口的机型才能实现其功能

软开关说明

1. 打开通过下载的打印机设置工具，

选择连接端口 → 高级模式 → DIP设置

2. 开启DIP设置 → 根据需要勾选或取消

→ 最后点击设置DIP，完成设置

开启DIP设置

- ☐ 1.开启切刀
- ☐ 2.开启蜂鸣器
- ☐ 3.打印浓度：浅
- ☐ 4.双字节模式（中文）
- ☐ 5.每行字符数：48
- ☐ 6.开启切刀与钱箱（来单提醒）
- ☐ 7.波特率
- ☐ 8.波特率

目前波特率： 19200

设置DIP

技术参数

打印方式	直接行式热敏
打印速度	250毫米/秒
打印宽度	72毫米
字符大小	ANK字符：Font A：12×24点，Font B：9×17点 简体/繁体中文：24×24点
打印命令	兼容ESC/POS命令和Star指令
接口类型	标配：串口+USB+网口，选配：USB+网口+WiFi、USB+网口+蓝牙
自动切纸刀	半切
耐磨性	150KM
切刀寿命	150万次
条形码类型	UPC-A、UPC-E、JAN13(EAN13)、JAN8(EAN8)、ITF、CODABAR、CODE39、CODE93、CODE128、QRCODE、PDF417
纸厚	0.06~0.08毫米
存储器	4M
电源输入	DC 24V/2.5A
钱箱控制	DC 24V/1A
工作环境	温度：5°C~40°C，湿度：20%~90%
存储环境	温度：-25°C~55°C，湿度：20%~93%

APP下载/微信公众号

APP下载



Dlabel for Gprinter



Gprinter



GprinterLife

佳博微信公众号



保修卡/合格证

用户名称	
用户电话	
购买日期	
产品型号	
产品规格	
机器故障	

合格证
Certificate

公司：珠海浩盛标签打印机有限公司
网址：https://www.gprinter.net